



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Novofil S.p.A.  
S.S. 7 BIS KM. 306,900  
83030 MANOCALZATI (AV)  
ITALIEN

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Drahtelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	42.096.01
<b>Markenbezeichnung:</b>	Novofil SG2	<b>Geltungsdauer:</b>	31.10.2025
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 14341-A-G 38 2 C1 3Si1 DIN EN ISO 14341-A-G 42 4 M21 3Si1		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1, M2, M3:</u> 1.2
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	135
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	0,8 - 1,6 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Kirchmöser, den 11.11.2022

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kujec - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Novofil S.p.A.  
S.S. 7 BIS KM. 306,900  
83030 MANOCALZATI (AV)  
ITALIEN

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Drahtelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	42.096.02
<b>Markenbezeichnung:</b>	Novofil SG 3	<b>Geltungsdauer:</b>	31.10.2025
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 14341-A-G 42 3 C1 4Si1 DIN EN ISO 14341-A-G 46 4 M21 4Si1		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1:</u> 2.1 ( $R_{eH} \leq 420$ MPa) <u>Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 - M2, M3:</u> 2.1 ( $R_{eH} \leq 460$ MPa)
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	135
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	0,8 - 1,6 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Kirchmöser, den 11.11.2022

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kopyiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3