

NOVOFIL T2

MIG/MAG Welding Wire for Mild Steels



"It is low alloyed GMA welding wire, used for the welding fine-grained and high strength steels with a yield strength up to 960 N/mm. It gives a weld metal that is used in operating temperatures down to -40°C with a high toughness value. Especially used for low temperature applications that are manufactured from Ni-Cr-Mo steels.

Industry: Ship building, petro- chemical, construction, crane and bridge fabrication industry."

"È un filo di saldatura GMA basso legato, utilizzato per la saldatura di acciai a grana fine e ad alta resistenza con uno snervamento fino a 960 N / mm. Fornisce un metallo di saldatura che viene utilizzato a temperature operative fino a -40 ° C. Particolarmente utilizzato per applicazioni a bassa temperatura prodotte con acciai al Ni-Cr-Mo.

Industria: costruzione navale, petrolchimica, edilizia, gru e fabbricazione di ponti."

CLASSIFICATION

CLASSIFICAZIONE

AWS A 5.28: ER120S-G
"EN ISO 16834-A: Mn4Ni2,5CrMo"

COATING TYPE

COPERTURA

COPPER COATED | BRONZE COATED | COPPER FREE
RAMATO | BRONZATO | COPPER FREE

DIAMETER

DIAMETRO

1.00 (.039 in) | 1.20 (.045 in) | 1.60 (.062 in)

PACKAGING

PACKAGING

	0.60	0.80	0.90	1.00	1.20	1.60
Spool		✓	✓	✓		
Drum		✓	✓	✓		

Spool Weight | 15 Kg - 16 Kg - 18 Kg
Drum Weight | 250 kg - 300 Kg - 450 Kg

APPROVAL

APPROVAL

CE

SHIELDING GASES

GAS DI PROTEZIONE

M21 : Ar + 5-25% CO2
C1 : 100% CO2



NOVOFIL T2

MIG/MAG Welding Wire for Mild Steels



CHEMICAL ANALYSIS

ANALISI CHIMICA

	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
Value	0,1	1,8	0,66	2,45	0,38	0,47	<0,20
Valore							

MECHANICAL PROPERTIES

PROPRIETA' MECCANICHE

GAS - M21

Value
Valore

Yield strength Re / Snervamento

960 MPa

Tensile strength Rm / Carico di Rottura

1040 MPa

Elongation A5d / Allungamento

16%

Impact test Kv (-40°C) / Resilienza

60 J

MATERIALS TO BE WELDED

MATERIALI SALDABILI

Fine Grained Steels :

DIN: StE 420 - StE 500 | EN: S420N ; S500N | DIN: TStE 420 | EN: S420NL | DIN: WStE 420 - WStE 500 | EN: P420NH - P500NH

DIN: TStE 690 V | EN: S690QL | EN: S690Q | DIN: StE 690.7 TM | EN: L690M

Heat Treated Fine Grained Structural Steels :

DIN: N-A-XTRA 56, N-A-XTRA 63, N-A-XTRA 70 | EN: S550QL1, S620QL1, S690QL1 | DIN: T1, T1A, T1B | DIN: HSB 77V, Weldox 700, BH70V

DIN: HY 90, HY 100, Welten 80, Bisalloy 80

Pipe Materials :

EN: L485MB, L555MB | DIN: X60, X65, X70, X80 (API 5LX)

WELDING POSITIONS

POSIZIONI DI SALDATURA

