

NOVOFIL SGMO

MIG/MAG Welding Wire for Mild Steels



"Solid wire for welding 0.05% Mo low-alloyed steels, resistant to hot non-grained steels with high elastic limit, under protection of gas Ar/ CO₂ mixture of suitable for the construction of pressure vessels, pipes, submitted to operating temperatures up to 500°C. Good values of resilience at low temperatures."

Fili pieni ramati per la saldatura di acciai basso legati 0, 5% Mo, resistenti allo scorrimento a caldo ed acciai ad elevato limite elastico.

Adatti per la costruzione di recipienti a pressione, tubi, sottoposti a temperature di esercizio fino a 500 ° C. Buoni valori di resilienza a basse temperature.

CLASSIFICATION

CLASSIFICAZIONE

SFA - 5.28/5.28M : 2005 AWS ER 70S-A1
UNI EN ISO 21952-A: 2012 - G MoSi

COATING TYPE

COPERTURA

COPPER COATED | BRONZE COATED | COPPER FREE
RAMATO | BRONZATO | COPPER FREE

DIAMETER

DIAMETRO

0.80 (.030 in) | 0.90 (.035 in) | 1.00 (.039 in) | 1.20 (.045 in) | 1.60 (.062 in)

PACKAGING

PACKAGING

	0.60	0.80	0.90	1.00	1.20	1.60
Spool	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Drum	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Spool Weight | 15 Kg - 16 Kg - 18 Kg
Drum Weight | 250 kg - 300 Kg - 450 Kg

APPROVAL

APPROVAL

CE

SHIELDING GASES

GAS DI PROTEZIONE

M21 : Ar + 15-25% CO₂
C1 : 100% CO₂



CHEMICAL ANALYSIS

ANALISI CHIMICA

	C	Mn	Si	Ni	Mo	Cu
Value	0,1	1	0,55	0,1	0,5	0,15
Valore						

MECHANICAL PROPERTIES

PROPRIETA' MECCANICHE

GAS - M21

Value
Valore

Yield strength Re / Snervamento

≥ 400 MPa

Tensile strength Rm / Carico di Rottura

≥ 615 Mpa

Elongation A5d / Allungamento

26%

Impact test Kv (-20°C) / Resilienza

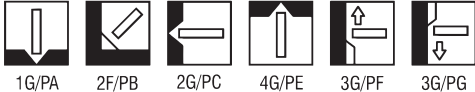
90 J

Impact test Kv (+20°C) / Resilienza

150 J

WELDING POSITIONS

POSIZIONI DI SALDATURA



1G/PA

2F/PB

2G/PC

4G/PE

3G/PF

3G/PG