

NOVOFIL SG1

MIG/MAG Welding Wire for Mild Steels



"NOVOFIL SG1 is a copper coated gas metal arc welding wire in 15 kg spools or 250 kg drums. It is particularly designed for semi-automatic and full-automatic GMAW applications.

100% CO₂ or 80% Ar + 20% CO₂ are used for gas shielding."

"NOVOFIL SG1 è un filo pieno ramato per la saldatura degli acciai al carbonio e basso legati. E' presente in bobine da 15 kg o fusti da 250 kg. È particolarmente adatto per applicazioni GMAW semiautomatiche e completamente automatiche.

100% CO₂ o 80% Ar + 20% CO₂ sono utilizzati per la schermatura del gas."

CLASSIFICATION

CLASSIFICAZIONE

AWS A 5.18: ER70S-3
EN ISO 14341-A: G 38 2 M21 2Si1

COATING TYPE

COPERTURA

COPPER COATED | BRONZE COATED | COPPER FREE
RAMATO | BRONZATO | COPPER FREE

DIAMETER

DIAMETRO

0.60 (.025 in) | 0.80 (.030 in) | 0.90 (.035 in) | 1.00 (.039 in) | 1.20 (.045 in) | 1.60 (.062 in)

PACKAGING

PACKAGING

	0.60	0.80	0.90	1.00	1.20	1.60
Spool	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Drum	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Spool Weight | 15 Kg - 16 Kg - 18 Kg
Drum Weight | 250 kg - 300 Kg - 450 Kg

APPROVAL

APPROVAL

CE

SHIELDING GASES

GAS DI PROTEZIONE

ISO 14175 and EN 439

M21 : Ar + 15-25% CO₂
C1 : 100% CO₂



NOVOFIL SG1

MIG/MAG Welding Wire for Mild Steels



CHEMICAL ANALYSIS

ANALISI CHIMICA

Value	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
Min	0,06	0,90	0,50						
Max	0,14	1,30	0,80	0,025	0,025	0,15	0,15	0,15	0,30

MECHANICAL PROPERTIES

PROPRIETA' MECCANICHE

	GAS - M21	GAS - C21
Yield strength Re / Snervamento	420 MPa	400 Mpa
Tensile strength Rm / Carico di Rottura	530 MPa	480 MPa
Elongation A5d / Allungamento	28 %	26%
Impact test Kv (+20°C) / Resilienza	130 J	100 J
Impact test Kv (-20°C) / Resilienza	70 J	50 J

MATERIALS TO BE WELDED

MATERIALI SALDABILI

ASTM
A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60
EN
10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M, S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1
L210, L240, L290, L360
Altri
Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

WELDING POSITIONS

POSIZIONI DI SALDATURA

