

# NOVOFIL Ni1

MIG/MAG Welding Wire for Mild Steels



Low alloy copper-coated solid wire designed for welding low alloy steels with 1% Ni content, fine grained for low temperature applications (-50°C). Nickel increases atmospheric weathering resistance and improves electrochemical balance between weld and base metal. Suitable for the construction of offshore platforms, pressure vessels and pipelines. To be used under the shield of Ar+CO<sub>2</sub>.

Filo pieno ramato utilizzato per la saldatura di acciai bassoalegati con contenuto di Ni all'1% e di acciai a grana fine per applicazioni a bassa temperatura (-50 ° C). Il nichel aumenta la resistenza agli agenti atmosferici e migliora l'equilibrio elettrochimico tra la saldatura ed il metallo di base. Adatto per la costruzione di piattaforme offshore, serbatoi a pressione e condotte. Da utilizzare sotto protezione di Ar + CO<sub>2</sub>.

## CLASSIFICATION

## CLASSIFICAZIONE

AWS A 5.28: ER80S-Ni1  
EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 3Ni1

## COATING TYPE

## COPERTURA

COPPER COATED | BRONZE COATED | COPPER FREE  
RAMATO | BRONZATO | COPPER FREE

## DIAMETER

## DIAMETRO

0.80 (.030 in) | 0.90 (.035 in) | 1.00 (.039 in) | 1.20 (.045 in) | 1.60 (.062 in)

## PACKAGING

## PACKAGING

	0.60	0.80	0.90	1.00	1.20	1.60
Spool	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Drum	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Spool Weight | 15 Kg - 16 Kg - 18 Kg  
Drum Weight | 250 kg - 300 Kg - 450 Kg

## APPROVAL

## APPROVAL

CE

## SHIELDING GASES

## GAS DI PROTEZIONE

M21 : Ar + 15-25% CO<sub>2</sub>  
C1 : 100% CO<sub>2</sub>



# NOVOFIL Ni1

MIG/MAG Welding Wire for Mild Steels



## CHEMICAL ANALYSIS

## ANALISI CHIMICA

	C	Mn	Si	Cr	Mo	Cu
Value	0,09	1,2	0,65	<0,15	0,5	<0,25
Valore						

## MECHANICAL PROPERTIES

## PROPRIETA' MECCANICHE

### GAS - M21

Value  
Valore

Yield strength Re / Snervamento	490 MPa
Tensile strength Rm / Carico di Rottura	570 MPa
Elongation A5d / Allungamento	25%
Impact test Kv (-20°C) / Resilienza	130 J
Impact test Kv (-40°C) / Resilienza	80 J

## MATERIALS TO BE WELDED

## MATERIALI SALDABILI

\*ASTM

API 5LX42 API 5LX46 API 5LX52

API 5LX60 API 5LX65 A 333 Gr 6

A 334 Gr 6 A 350 Gr LF2, LF5 A 131 Gr A, B, D, E\*

\*EN

10113-2 S275, S355, S420 10025 S275, S355 10208-1 L290 G A, L360 G A

10208-2 L290, L360, L415 10113-3 S274, S355, S420\*

## WELDING POSITIONS

## POSIZIONI DI SALDATURA

