

NOVOFIL D2

MIG/MAG Welding Wire for Mild Steels



It is a low alloyed MIG/MAG wire, used for the welding low alloyed and high strength steels in operating temperatures up to 550°C. It is used in the welding of creep resistant steels, boiler and pressure vessels, gas pipes. Especially used for low temperature applications that are manufactured from Ni-Cr-Mo steels.

Industry: Transportation, bridge, tank and railway fabrication, mining, ship building and petro-chemical industry."

È un filo MIG / MAG a bassa lega, utilizzato per la saldatura di acciai basso legati ad alta resistenza con temperature di esercizio fino a 550 ° C. Viene utilizzato nella saldatura di acciai resistenti, di boiler e recipienti a pressione, tubi del gas. Particolarmente utilizzato per applicazioni a bassa temperatura prodotte con acciai al Ni-Cr-Mo.

Industria: trasporti, ponti, costruzione di serbatoi e ferrovie, industria mineraria, costruzione navale e petrolchimica.

CLASSIFICATION

CLASSIFICAZIONE

AWS A 5.28: ER80S-D2
ISO 14341-A : G 42 A M2 4Mo
EN ISO 21952-A : G MnMo

COATING TYPE

COPERTURA

COPPER COATED | BRONZE COATED | COPPER FREE
RAMATO | BRONZATO | COPPER FREE

DIAMETER

DIAMETRO

0.80 (.030 in) | 0.90 (.035 in) | 1.00 (.039 in) | 1.20 (.045 in) | 1.60 (.062 in)

PACKAGING

PACKAGING

	0.60	0.80	0.90	1.00	1.20	1.60
Spool	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Drum	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Spool Weight | 15 Kg - 16 Kg - 18 Kg
Drum Weight | 250 kg - 300 Kg - 450 Kg

APPROVAL

APPROVAL

CE

SHIELDING GASES

GAS DI PROTEZIONE

M21 : Ar + 15-25% CO2
C1 : 100% CO2



NOVOFIL D2

MIG/MAG Welding Wire for Mild Steels



CHEMICAL ANALYSIS

ANALISI CHIMICA

Value	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
Min	1,7	0,5	0,70				0,4		
Max	0,12	2,1	0,8	0,02	0,02	0,15	0,15	0,6	0,35

MECHANICAL PROPERTIES

PROPRIETA' MECCANICHE

GAS - M21

Value
Valore

Yield strength Re / Snervamento	570 MPa
Tensile strength Rm / Carico di Rottura	690 MPa
Elongation A5d / Allungamento	26%
Impact test Kv (-20°C) / Resilienza	80 J
Impact test Kv (+20°C) / Resilienza	120 J

MATERIALS TO BE WELDED

MATERIALI SALDABILI

General Structural Steels :

DIN: St 52.3 | EN: S355

Fine Grained Steels :

DIN: StE 255 - StE 460 | EN: S255N - S460N | DIN: WStE 255 - WStE 460 | EN: P255NH - P460NH

Pipe Materials :

DIN: StE 320.7 - StE 415.7 | EN: L320 - L415NB | DIN: StE 360.7 TM - StE 480.7 TM | EN: L360MB - L485MB | DIN: X52, X56, X60, X65 (API 5LX)

Boiler & Pressure Vessel Steels :

DIN: 15Mo3, 17Mn4, 19Mn6 | EN: 16Mo3, P295GH, P310GH | EN: P355GH | DIN: 22Mo4, 20MnMoNi55

Elevated Temperature Steels :

DIN: St 35.8 - St 45.8 | EN: P235G1TH - P255G1TH

Cast Steels :

DIN: GS-45, GS-52, GS-60 | EN: GE240, GE260, GE300 | EN: G20Mo5

Creep Resistant Steels :

DIN: 17MnMoV6-4, 15NiCuMoNb5 | EN: 20MnMoNi4-5

WELDING POSITIONS

POSIZIONI DI SALDATURA



1G/PA

2F/PB

2G/PC

4G/PE

3G/PF

3G/PG